

ОКП 36 4571



# Редуктор для газопламенной обработки СКО-10

**ПАСПОРТ**  
ДЖЕТ 277 00 00 00 ПС



Ижевск

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Редуктор СКО-10 сетевой кислородный (далее по тексту редуктор) предназначен для понижения и регулирования давления кислорода, поступающего из газораспределительного трубопровода и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при питании оборудования газовой сварки, резки, пайки, наплавки, нагрева и других процессов газопламенной обработки.

1.2 Редукторы изготавливаются климатического исполнения УХЛ категории 1 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур окружающей среды от минус 25 до плюс 50 °С.

1.3 Пример условного обозначения см. табл.1:

«Редуктор СКО-10 ДЖЕТ 277 00 00 00-01»-редуктор модели СКО-10 сетевой кислородный одноступенчатый со штуцерами P10-P10 под развальцовку трубки Ø10, и присоединительной резьбой M16x1,5.

Таблица 1

Обозначение	Модель	Рис.	Исполнение	Штуцер на входе	Штуцер на выходе
				Присоединительная резьба	
ДЖЕТ 277 00 00 00	СКО-10	1	P8-P8	M16x1,5	M16x1,5
-01			P10-P10	M16x1,5	M16x1,5
-02			P12-P12	M18x1,5	M18x1,5
-03			P15/P16-P15/P16	M24x1,5	M24x1,5
-05			P18/P19-P18/P19	M27x1,5	M27x1,5
-06			B10-B10	M18x1,5	M18x1,5
-07		2	G1/2-M16x1,5	G1/2	M16x1,5
-08			G3/4-M16x1,5	G3/4	M16x1,5
-09			M27x1,5-M16x1,5	M27x1,5	M16x1,5

## 2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики указаны в табл. 2

Таблица 2

Характеристика	СКО-10
Наибольшая пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч	10
Наибольшее давление газа на входе, МПа	1,6
Наименьшее давление газа на входе, МПа	0,85
Наибольшее рабочее давление газа, МПа	0,5
Технический ресурс до отказа, ч., не более	3500
Габаритные размеры ,мм	108x106x102
Масса, кг, не более	0,56

## 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

Редуктор СКО-10 ДЖЕТ 277 00 00 00-\_\_\_\_\_ 1шт.

Паспорт ДЖЕТ 277 00 00 00 ПС 1шт.

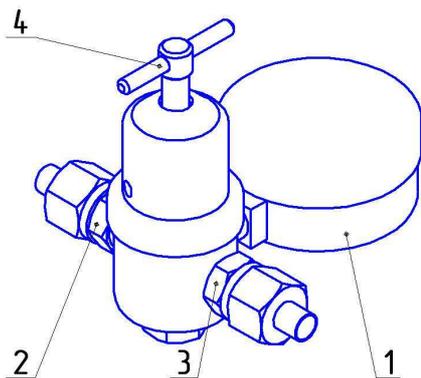
Комплект монтажных частей: см. табл.3

Таблица3

Обозначение СКО-10	Комплект монтажных частей					
	Ниппель	Кол.	Гайка	Кол.	Кольцо	Кол.
ДЖЕТ 277 00 00 00-00	ДЖЕТ 000 270 004	2	ДЖЕТ 000 270 005-03	2	-	-
-01	ДЖЕТ 000 270 004-02	2	ДЖЕТ 000 270 005-02	2	-	-
-02	ДЖЕТ 000 270 004-03	2	ДЖЕТ 000 270 005-04	2	-	-
-03	ДЖЕТ 000 270 004-16	2	ДЖЕТ 000 270 005-15	2	-	-
-05	ДЖЕТ 000 270 004-19	2	ДЖЕТ 000 270 005-19	2	-	-
-06	-	-	ДЖЕТ 129 00 00 03	2	ДЖЕТ 129 00 00 02	2
-07	ДЖЕТ 000 055 012	1	ДЖЕТ 000 055 015-02	1	-	-
-08	ДЖЕТ 000 055 012	1	ДЖЕТ 000 055 015-02	1	-	-
-09	ДЖЕТ 000 055 012	1	ДЖЕТ 000 055 015-02	1	-	-

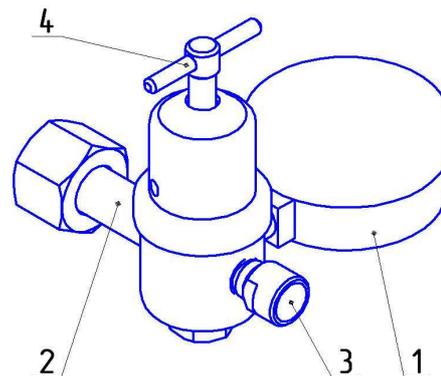
## 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешний вид редуктора показан на рис.1 и 2.



**Рис.1 Редуктор СКО-10**  
**ДЖЕТ 277 00 00 00-05**

1-манометр рабочего давления  
2-штуцер входной  
3-штуцер выходной  
4-регулирующий винт



**Рис.2 Редуктор СКО-10**  
**ДЖЕТ 277 00 00 00-07**

4.2 Понижение давления газа в редукторе происходит путем расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камеру рабочего давления.

4.3 Редуктор присоединяется к газораспределительному трубопроводу входным штуцером при помощи накидной гайки. Газ попадает в камеру высокого давления. При вращении регулирующего винта по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан. Клапан перемещается, и через образовавшийся зазор между клапаном и седлом, газ попадает в камеру рабочего давления. Сила, действующая на мембрану со стороны рабочей камеры, компенсирует силу нажимной пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различных расходах и входных давлениях газа.

4.4 На редукторе установлен манометр по ГОСТ 2405, который контролирует давление в рабочей камере редуктора.

4.5 Отбор газа осуществляется через выходной штуцер.

## 5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Перед началом работы внешним осмотром убедиться в отсутствии механических повреждений, исправности манометра (стрелка манометра находится в положении «0»).

5.2 Установить редуктор на газораспределительном трубопроводе, присоединить к нему необходимое оборудование.

Открыть клапан запорный трубопровода, при этом винт регулирующий редуктора должен быть выкручен (пружина нажимная находится в свободном состоянии).

Выставить рабочее давление (давление выставлять при рабочем расходе газа) и проверить герметичность соединений. Проверку герметичности проводить, как перед пуском редуктора в эксплуатацию, так и периодически, не реже одного раза в квартал.

При нарушении герметичности разъемных соединений необходимо закрыть клапан запорный, выпустить газ из редуктора и подтянуть необходимые соединения.

5.3 Проверить редуктор на самотек. Для этого закрыть клапан расхода газа (при открытом клапане запорном трубопровода) и вывернуть регулирующий винт редуктора, освободив при этом нажимную пружину. После установления перепада, стрелка манометра, показывающая давление в рабочей камере, должна оставаться на месте, т.е. не должно происходить медленного нарастания рабочего давления.

5.4 При возникновении любой неисправности немедленно закрыть клапан запорный трубопровода, выпустить газ из редуктора и устранить неисправность.

5.5 После окончания работы необходимо закрыть клапан запорный трубопровода и вывернуть регулирующий винт редуктора до освобождения пружины.

## **6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-019-2001;
- «Правила безопасности в газовом хозяйстве», ПБ 12-368-00;
- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.
- Требования безопасности по ГОСТ 12.2.008.

6.2 Запрещается открывать клапан запорный трубопровода при накрученном регулирующем винте редуктора (нажимная пружина находится в сжатом положении).

Не выполнение требования может привести к повреждению мембраны и манометра.

6.3 Попадание инородных тел на клапан редуктора может привести к натеканию.

**6.4 Категорически запрещается подтягивание деталей и ремонт редуктора, находящегося под давлением.**

## **7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

7.1 Условия хранения и транспортирования редукторов по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

## **8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ**

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.*

## **9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

9.1 Редуктор сетевой кислородный СКО-10\_ ДЖЕТ 277 00 00 00\_\_\_изготовлен, обезжирен и испытан в соответствии с ТУ 3645-003-13071510-2006, ГОСТ 13861-89 и признан годным для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: \_\_\_\_\_

9.3 Дата выпуска: \_\_\_\_\_

## **10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

## **11 СВЕДЕНИЕ О СЕРТИФИКАЦИИ**

Сертификат соответствия № С-RU.АГ17.В.18188 от 05.03.2012.

### **ЗАО ПО «ДЖЕТ»**

Адрес обособленного подразделения (почтовый адрес):

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

E-mail: [jet@svarkajet.ru](mailto:jet@svarkajet.ru)

<http://www.promjet.ru>