

ПОСТ ГАЗОРАЗБОРНЫЙ ПГУ-30РТ-з, ПГАр-40РТ-з, ПГУ-30РТ, ПГАр-40РТ

ПАСПОРТ ДЖЕТ 460 00 00 00 ПС



1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Посты газоразборные моделей ПГУ-30РТ-з, ПГАр-40РТ-з закрытого типа и моделей ПГУ-30РТ, ПГАр-40РТ предназначены для распределения, редуцирования давления и регулирования расхода углекислого газа или аргона потребителям от газовой сети.

1.2 Клапаны К-2107-200 изготавливаются по техническим условиям ТУ 3712-008-54455145-2007.

1.3 Вид климатического исполнения: У2 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температуры окружающей среды от минус 15 °С до плюс 45 °С.

1.4 Пример условного обозначения поста газообразного при заказе см. табл.1:

«Пост газоразборный ПГУ-30РТ-з ДЖЕТ 460 00 00 00» - пост газоразборный закрытого типа модели ПГУ-30РТ-з углекислотный с ротаметром, с присоединительной резьбой G1/2.

«Пост газоразборный ПГУ-30РТ ДЖЕТ 460 10 00 00» - пост газоразборный открытого типа модели ПГУ-30РТ углекислотный с ротаметром, с присоединительной резьбой G1/2.

Таблица 1

Обозначение	Модель	Сборочные единицы, входящие в пост			
		клапан		Регулятор расхода газа	Бокс
		обозначение	модель	модель	модель
ДЖЕТ 461 00 00 00	ПГУ-30РТ-з	ДЖЕТ 000 230 000-03	К-2107-200	У30/АР-40-Р-КР2	ЩМП-1-1
ДЖЕТ 461 00 00 00-01	ПГАр-40РТ-з				
ДЖЕТ 460 10 00 00	ПГУ-30РТ				-
ДЖЕТ 461 00 00 00-01	ПГАр-40РТ				-

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики см. табл.2

Таблица 2

Характеристика	Модель			
	ПГУ-30РТ-з	ПГАр-40РТ-з	ПГУ-30РТ	ПГАр-40РТ
Рабочая среда	Углекислый газ	Аргон	Углекислый газ	Аргон
Пропускная способность, л/мин, не более	30	40	30	40
Давление МПа, не более	входное	20		
	выходное	0,6		
Давление срабатывания предохранительного клапана МПа, не более	0,8			
Диаметр условного прохода клапана, мм	4,0			
Резьбы	вход, профиль по ГОСТ6357	G 1/2		
	выход, профиль по ГОСТ6357	G 3/8		
Масса кг, не более	6,5		2,7	
Габаритные размеры, мм, не более	400x300x150			195x220x145

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки входит:

Таблица 3

Наименование	Модель			
	ПГУ-30РТ-з	ПГАр-40РТ-з	ПГУ-30РТ	ПГАр-40РТ
Пост газоразборный ДЖЕТ 460 00 00 00	1	-	-	-
Пост газоразборный ДЖЕТ 460 00 00 00-01	-	1	-	-
Пост газоразборный ДЖЕТ 460 10 00 00	-	-	1	-
Пост газоразборный ДЖЕТ 460 10 00 00-01	-	-	-	1
Заглушка ДЖЕТ 458 00 01 00-02	1			
Паспорт ДЖЕТ 460 00 00 00 ПС	1			
Паспорт Клапан К-2107-200	1			
Паспорт Регулятор У30/АР-40-Р-КР2	1			
Ключи от бокса	2		-	
<i>Комплект монтажных частей:</i>				
Гайка накидная G3/8	1			
Ниппель универсальный du6/9	1			

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешний вид поста показан на рис. 1

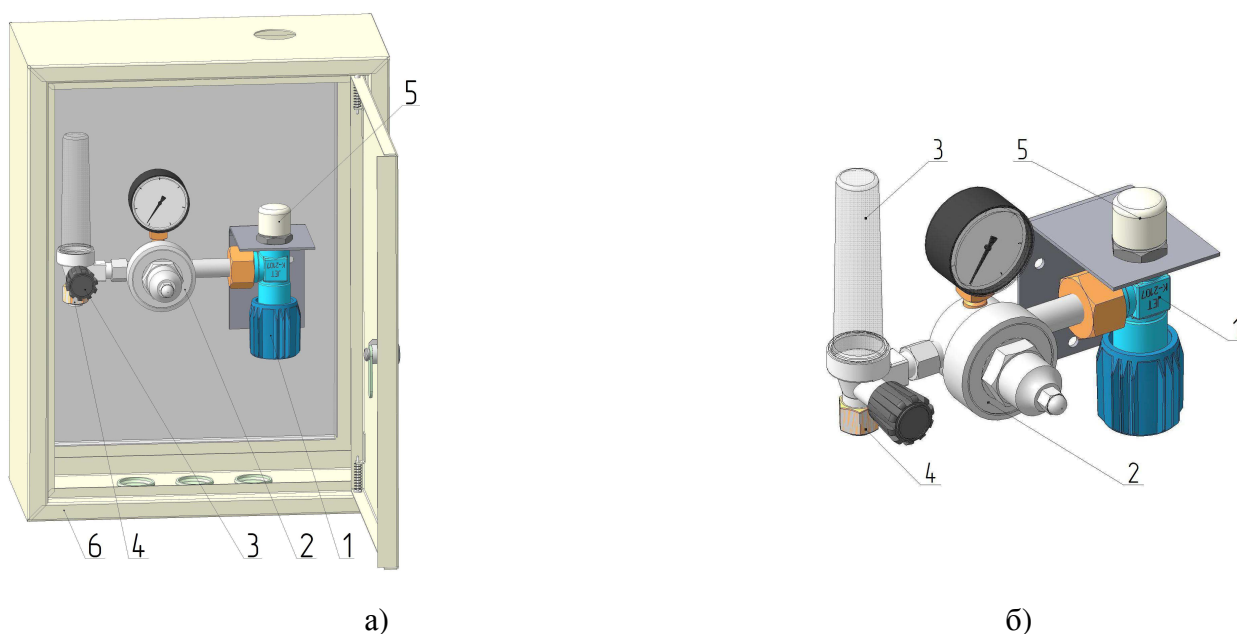


Рис. 1. Пост газоразборный: а - ПГУ-30РТ-з / ПГАр-40РТ-з; б - ПГУ-30РТ/ПГАр-40РТ
1 - клапан; 2 - регулятор; 3 - ротаметр; 4 - заглушка; 5 - транспортная заглушка; 6 - бокс

4.2 Регулятор 2 присоединяется к клапану 1 входным штуцером при помощи накидной гайки. Понижение давления газа в регуляторе происходит путем расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камеру рабочего давления. Газ, пройдя фильтр во входном штуцере регулятора, попадает в камеру высокого давления. При вращении регулирующего винта по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан. Клапан перемещается, и через образовавшийся зазор между клапаном и седлом, газ попадает в камеру рабочего давления. Сила, действующая на мембрану со стороны рабочей камеры, компенсирует силу нажимной пружины и способствует

установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различных расходах и входных давлениях газа. Регулятор настроен на фиксированное давление 0,35 МПа и винт закрыт заглушкой.

4.3 На регуляторе установлен манометр по ГОСТ 2405, который контролирует входное давление.

4.4 Регулятор оборудован предохранительным клапаном, настроенным на срабатывание при давлении в рабочей камере в пределах указанных в табл.2.

4.5 Регулятор снабжен ротаметром 3 для контроля расхода газа и дозирующим клапаном для его регулирования.

4.6 Отбор газа осуществляется через выходной штуцер, в нерабочий период эксплуатации закрытый заглушкой 4. Входной штуцер закрыт транспортной заглушкой 5.

4.7 Пост газоразборный ПГУ-30РТ-з / ПГАр-40РТ-з размещен в закрываемом на ключ боксе 6.

4.8 Схему расположения отверстий крепления на стене кронштейна поста газоразборного модели ПГУ-30РТ / ПГАр-40РТ см.рис.2.

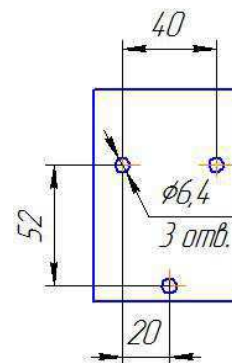


Рис.2

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Не допускается приложение чрезмерных усилий при закрытии и открытии клапана

5.2 В процессе эксплуатации поста не допускается воздействие на него механических нагрузок, приводящих к повреждению деталей и узлов.

5.3 Перед началом работы внешним осмотром убедиться в отсутствии механических повреждений, исправности манометра (стрелка манометра находится в положении «0»).

5.4 Присоединить необходимое оборудование.

Медленно открыть клапан, при этом винт регулирующий редуктора должен быть выкручен (пружина нажимная находится в свободном состоянии, клапан редуктора закрыт).

Выставить рабочее давление (давление выставлять при рабочем расходе газа) и проверить герметичность соединений. Проверку герметичности проводить, как перед пуском редуктора в эксплуатацию, так и периодически, не реже одного раза в квартал.

При нарушении герметичности разъемных соединений необходимо закрыть клапан, выпустить газ из редуктора и подтянуть необходимые соединения.

5.5 Проверить редуктор на самотек. Для этого закрыть клапан расход газа (при открытом клапане на входе) и вывернуть регулирующий винт редуктора, освободив при этом нажимную пружину.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации ПГ необходимо соблюдать:

«Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработки металлов» ПОТ РМ-019-2001.

«Правила безопасности в газовом хозяйстве» ПБ 12-368-00.

«Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» ПБ 03-576-03.

«Правила пожарной безопасности в РФ» ППБ 01-03.

Требования ГОСТ 12.2.008.

6.2 Присоединительные элементы выходного штуцера должны быть чистыми, не иметь повреждений.

6.3 Клапан закрывать усилием руки.

Категорически запрещается применять ключи при закрывании клапана.

6.4 Техническое обслуживание и ремонт должны проводиться персоналом, прошедшим обучение, проверку знаний требований безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

6.5 При неисправности клапана или регулятора, перекройте трубопровод, выпустите газ, и отремонтируйте или замените узлы.

Категорически запрещается подтягивание деталей и ремонт поста газоразборного, находящегося под давлением.

6.6 После окончания работы клапан необходимо закрыть.

6.7 Запрещается быстрое открывание клапан при подаче газа в редуктор.

6.8 Запрещается открывать клапан при открытом клапане редуктора (нажимная пружина находится в сжатом положении, регулирующий винт ввернут).

6.9 Не выполнение требований п.6.7, 6.8 может привести к повреждению мембраны и манометров.

6.10 Запрещается эксплуатация редуктора со снятым фильтром. Попадание инородных тел на клапан редуктора может привести к натеканию.

6.11 Сняв присоединяемое оборудование необходимо установить на затвор заглушку.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 ПГ в упаковке может транспортироваться любым видом транспорта.

7.2 При транспортировании клапана необходимо соблюдать правила перевозки грузов, действующие на транспорте данного вида.

7.3 Условия транспортирования ПГ по группе 5 (ОЖ) ГОСТ 15150;

7.4 Условия хранения ПГ по группе 3 (ЖЗ) ГОСТ 15150.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.*

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Пост газоразборный ПГУ-30РТ__ / ПГАр-40РТ__ ДЖЕТ 460 __ 00 00 (__) изготовлен, обезжирен и испытан в соответствии с техническими условиями ТУ 3712-008-54455145-2007 и признан годным для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: _____

9.3 Дата выпуска: _____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие поста газоразборного требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 12 месяцев с даты продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

11.1 Сертификаты соответствия:

№ С-RU.АЯ09.В.00934 от 21.06.2012.

№ С-RU.АГ17.В.18188 от 05.03.2012.

Декларация о соответствии ТС №RU Д-RU.АГ73.В.08437

ЗАО ПО «ДЖЕТ»

Адрес обособленного подразделения (почтовый адрес):

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

E-mail: jet@svarkajet.ru

<http://www.promjet.ru>