

# Клапан запорный К-1104-16

## ПАСПОРТ ДЖЕТ 189 00 00 00 ПС



### 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Клапан запорный К-1104-16, предназначен для монтажа в магистраль: кислорода, воздуха, азота, закиси азота, углекислого газа, аргона, пропана с рабочим давлением до 1,6 МПа и ацетилена с рабочим давлением до 0,15 МПа.

1.2 Вид климатического исполнения У2 и Т2 по ГОСТ 15050, для работы в интервале температур окружающей среды от минус 40 °С до плюс 50 °С.

1.3 Пример обозначения при заказе см. табл.2:

«Клапан запорный К-1104-16 ДЖЕТ 189 00 00 00»- Клапан запорный исполнение с манометром, тип штуцера Р10Р10 (под развальцовку трубки Ø 10мм);

«Клапан запорный К-1104-16 ДЖЕТ 189 00 00 00-50»- Клапан запорный исполнение без манометра, тип штуцера Р10Р10 (под развальцовку трубки Ø 10мм).

### 2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблица 1

Характеристика	Значение
Давление номинальное PN, кгс/см <sup>2</sup>	16
Диаметр номинальный DN, мм	8
Максимальный расход кислорода, м <sup>3</sup> /ч, не менее	50
Наработка на отказ, циклов	5000
Габаритные размеры, не более, мм*	107x116,5x112,5
Масса, не более, кг*	0,95

Примечание: \*характеристики указаны с учетом монтажных частей.

### 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

#### Клапан без манометра:

Клапан запорный К-1104-16	-1 шт.
Паспорт ДЖЕТ 189 00 00 00 ПС	-1шт.

#### Клапан с манометром:

Клапан запорный К-1104-16	-1 шт.
Паспорт ДЖЕТ 189 00 00 00 ПС	-1шт.

#### Комплект монтажных частей:

Манометр М -1/2С-2,5МПа-2,5 ТУ 25-7310034-88	-1шт.
Кольцо ДЖЕТ 000 300 015 S=2,0мм	-1шт.
Кольцо ДЖЕТ 000 300 015 -01 S=2,5мм	-1шт.

### 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешние виды клапана К-1104-16 приведены на рис. 1 и 2. Основные элементы клапана приведены на рис. 3.

#### 4.2 Установка манометра:

- вывернуть заглушку с кольцом см. рис.2
- установить на манометр кольцо S=2,0мм или S=2,5мм (из комплекта монтажных частей) в зависимости от необходимого положения манометра,
- установить манометр в гнездо, завернув до упора.

#### 4.3 Клапан 1 устанавливается в разрыв трубопровода при помощи штуцеров:

- тип Р (ГОСТ 13955) штуцера под развальцованную трубку, когда на трубку одевается ниппель 2, конец трубки развальцовывается и притягивается гайкой 3 к штуцеру 4.
- тип А (DIN 2353) штуцера с бочонком, тип Б штуцера с зажимным латунным кольцом и тип В штуцера с врезающимся кольцом (ГОСТ 24072) когда на трубку одеваются гайка 9 (13) и кольцо 10 (12,15), после чего трубка вставляется в штуцер 11 (14,16), и гайка затягивается.
- тип С штуцера под сварку, когда гайка 7 одевается на трубку, трубка приваривается к ниппелю 6 и притягивается гайкой к штуцеру 8. Ниппель выполнен из нержавеющей стали и предназначен для сварных трубопроводов из нержавеющей стали.

4.4 Принцип действия клапана основан на запираении входного отверстия корпуса подвижным клапаном, при вращении маховика. Маховик поворачивает шток, который передает вращение на сухарь. Вращаясь, сухарь перемещается по резьбе гайки и ведет клапан. Газ поступает в штуцер входной 4, проходит через запираемое отверстие в корпусе и выходит через штуцер выходной 5.

Для предотвращения утечек газа из клапана в зазоре между гайкой и штоком установлен сальник, имеющий предварительное поджатие пружиной.

4.5 Для обеспечения долговечности работы на резьбу сухаря нанесена кислородостойкая смазка ВНИИ НП-283 по ОСТ 38-01196.

**Применение другой смазки категорически запрещается!**



Рис.1 Клапан запорный К-1104-16  
(исполнение с манометром)



Рис.2 Клапан запорный К-1104-16  
(исполнение без манометра)

Таблица 2.

Исполнение	Тип штуцера (индекс)	Резьба входного штуцера (D1)	Резьба выходного штуцера (D2)
<b>К-1104-16 с манометром</b>			
ДЖЕТ 189 00 00 00	P10P10	M16x1,5	M16x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-01	P8P8	M14x1	M14x1
ДЖЕТ 189 00 00 00-02	P6P6	M12x1,25	M12x1,25
ДЖЕТ 189 00 00 00-03	P12P12	M18x1,5	M18x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-04	P10/8P10/8	M16x1,5	M16x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-05	P10P8	M16x1,5	M14x1
ДЖЕТ 189 00 00 00-06	P8P10	M14x1	M16x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-07	P8P6	M14x1	M12x1,25
ДЖЕТ 189 00 00 00-08	P6P8	M12x1,25	M14x1
ДЖЕТ 189 00 00 00-09	P12P10	M18x1,5	M16x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-10	P10P12	M16x1,5	M18x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-11	P12P8	M18x1,5	M14x1
ДЖЕТ 189 00 00 00-12	P8P12	M14x1	M18x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-13	P10P6	M16x1,5	M12x1,25
ДЖЕТ 189 00 00 00-14	P6P10	M12x1,25	M16x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-15	C10C10	M16x1,5	M16x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-16	C8C8	M16x1,5	M16x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-17	A8A8	M14x1	M14x1
ДЖЕТ 189 00 00 00-18	B10B10	M18x1,5	M18x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-19	B8B8	M16x1,5	M16x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-20	B10B8	M18x1,5	M16x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-21	B8B10	M16x1,5	M18x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-22	P15/16P15/16	M24x1,5	M24x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-23	P18/19P18/19	M27x1,5	M27x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-24	B6B6	M14x1,5	M14x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-25	B8B8	M16x1,5	M16x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-26	B10B10	M18x1,5	M18x1,5
<b>К-1104-16 без манометра</b>			
ДЖЕТ 189 00 00 00-50	P10P10	M16x1,5	M16x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-51	P8P8	M14x1	M14x1
ДЖЕТ 189 00 00 00-52	P6P6	M12x1,25	M12x1,25
ДЖЕТ 189 00 00 00-53	P12P12	M18x1,5	M18x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-54	P10/8P10/8	M16x1,5	M16x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-55	P10P8	M16x1,5	M14x1
ДЖЕТ 189 00 00 00-56	P8P10	M14x1	M16x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-57	P8P6	M14x1	M12x1,25
ДЖЕТ 189 00 00 00-58	P6P8	M12x1,25	M14x1
ДЖЕТ 189 00 00 00-59	P12P10	M18x1,5	M16x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-60	P10P12	M16x1,5	M18x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-61	P12P8	M18x1,5	M14x1
ДЖЕТ 189 00 00 00-62	P8P12	M14x1	M18x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-63	P10P6	M16x1,5	M12x1,25
ДЖЕТ 189 00 00 00-64	P6P10	M12x1,25	M16x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-65	C10C10	M16x1,5	M16x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-66	C8C8	M16x1,5	M16x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-67	A8A8	M14x1	M14x1
ДЖЕТ 189 00 00 00-68	B10B10	M18x1,5	M18x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-69	B8B8	M16x1,5	M16x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-70	B10B8	M18x1,5	M16x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-71	B8B10	M16x1,5	M18x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-73	P15/16P15/16	M24X1,5	M24X1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-74	P18/19P18/19	M27x1,5	M27x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-75	B6B6	M14x1,5	M14x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-76	B8B8	M16x1,5	M16x1,5
ДЖЕТ 189 00 00 00-77	B10B10	M18x1,5	M18x1,5

Примечание: возможно изготовление других штуцеров по требованию заказчика.

Исполнение ДЖЕТ 189 00 00 00, -01, ...-14,-22,-23,-50...-64,-72,-74  
присоединение тип Р

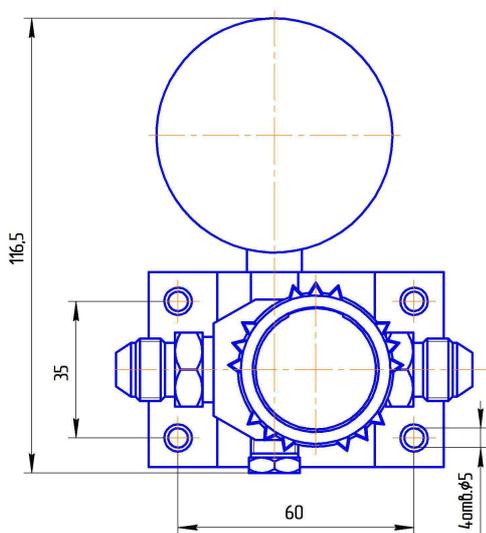
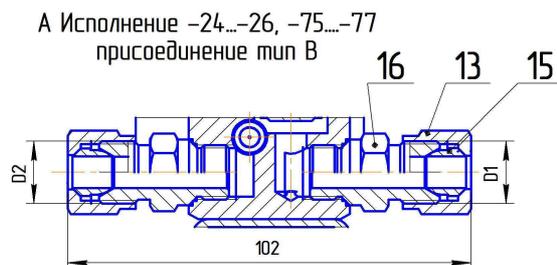
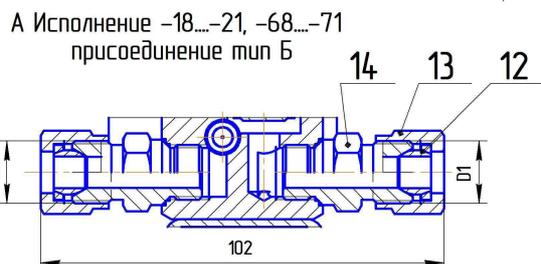
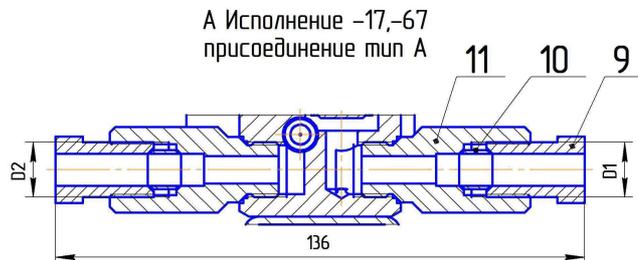
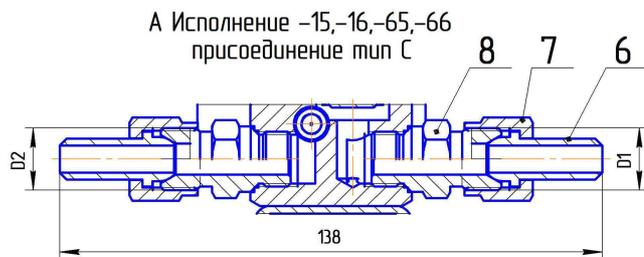
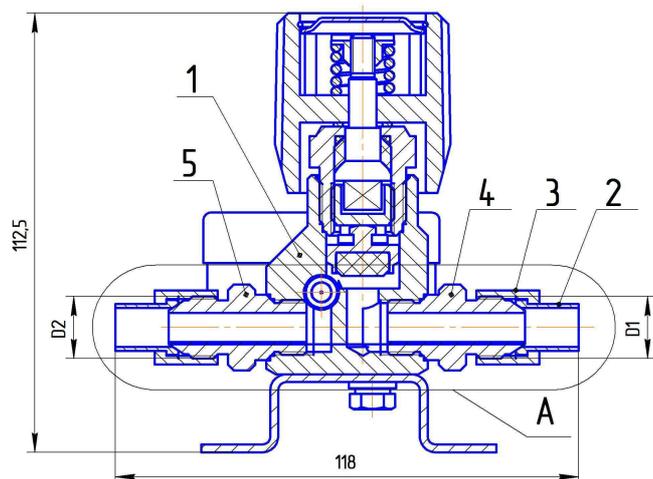


Рис. 3. Устройство и комплектность клапана запорного К-1104-16

## 5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Клапан закрывать усилием руки. Не допускается приложение чрезмерных усилий при закрытии и открытии клапана.

5.2 В процессе эксплуатации клапана не допускается воздействия на него механических нагрузок, приводящих к повреждению деталей клапана.

5.3 Маркировка на клапане обозначает:

PN 16 - номинальное давление, (кгс/см<sup>2</sup>)

→ - направление подачи рабочей среды

8 – номинальный диаметр, мм

ЛС – материал корпуса

Jet – товарный знак предприятия

К-1104-16 – производственная система кодирования

5.4 Корпус клапана изготавливается из латуни, покрытие ХимН9.

## 6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации клапана необходимо соблюдать:

- «Правила технической эксплуатации и требования безопасности труда в газовом хозяйстве Российской Федерации»;

- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03;
- Требования ГОСТ 12.2.003-91 и ГОСТ 12.2.063-81.

6.2 Присоединительные элементы выходного штуцера должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масла и жиров.

6.3 Запрещается установка клапана на участках магистралей с давлением рабочей среды большим, чем указанное для данного типа клапана условное давление.

6.4 Запрещается без согласования с предприятием-изготовителем разборка и ремонт клапана.

#### **6.5 Категорически запрещается:**

- **подтягивать детали клапана, установленного в магистраль;**
- **применять ключи при закрывании клапана.**

### **7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

7.1 Клапан транспортируется любым видом транспорта.

7.2 При транспортировании необходимо соблюдать правила перевозки грузов, действующие на транспорте данного вида.

7.3 Транспортирование и хранение для районов с умеренным и холодным климатом должно соответствовать группе условий 7 (Ж1) по ГОСТ 15150-69. Для клапанов, упакованных в ящики из гофрокартона, транспортирование и хранение по группе условий 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

### **8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ**

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта о забраковании произвольной формы, составленном при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.*

### **9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

9.1 Клапан К1104-16 ДЖЕТ 189 00 00 00 \_\_\_\_\_ изготовлен, обезжирен и испытан согласно ТУ 3712-008-54455145-2007, соответствует требованиям технического регламента о безопасности машин и оборудования (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 №753) и признан годными для эксплуатации.

9.2 Резьба клапана смазана кислородостойкой смазкой ВНИИНП-283 по ОСТ38-01-196-80.

**Применение другой смазки категорически запрещается!**

9.3 Отметка о приёмке: \_\_\_\_\_

9.4 Дата выпуска: \_\_\_\_\_

## **10 ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ**

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие клапана требованиям технической документации при соблюдении правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу клапана в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

## **11 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ**

Сертификат соответствия № С -RU.АЯ09.В.00712 от 30.12.2010.

### **ЗАО ПО «ДЖЕТ»**

Адрес обособленного подразделения (почтовый адрес):

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

E-mail: [jet@svarkajet.ru](mailto:jet@svarkajet.ru)

<http://www.promjet.ru>