

Клапан КПП ВМА-2000 ЗУ

ПАСПОРТ ДЖЕТ 321 00 00 00 ПС



1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Клапан модели ВМА-2000 ЗУ (далее по тексту клапан) является запорно-наполнительным устройством при наполнении, хранении, расходовании сжатого природного газа (КПП) (метана) и предназначенного для установки в газовую магистраль КПП в системе газового питания автомобиля.

1.2 Клапан функционально объединяет : клапан газовой магистрали, заправочное устройство и манометр. Заправочное устройство снабжено обратным клапаном.

1.3 Вид климатического исполнения У2 по ГОСТ 15150.

1.4 Примеры условного обозначения клапана при заказе см. табл.1.

«ДЖЕТ 321 00 00 00-02 ВМА-2000 ЗУ Р6Р6 (Р6Р6)»-клапан модели ВМА-2000 ЗУ с штуцерами магистральным Р6 и баллонным Р6, с присоединительной арматурой гайкой Р6-2шт и ниппелем Р6-2шт. Наружный диаметр присоединительной трубки бмм.

Обозначение	Модель	Комплекты присоединительной арматуры*			
ДЖЕТ 321 00 00 00	ВМА-2000 ЗУ	гайка В10	2шт.	кольцо	2шт.
-01		гайка Р8	2шт.	ниппель Р8	2шт.
-02		гайка Р6	2шт.	ниппель Р6	2шт.
-03		гайка Р6	1шт.	ниппель Р6	1шт.
		гайка Р8	1шт.	ниппель Р8	1шт.
-04		гайка А8	2шт.	бочонок А8	2шт.
-05		гайка А6	2шт.	бочонок А6	2шт.
-06		гайка А6	1шт.	бочонок А6	1шт.
	гайка А8	1шт.	бочонок А8	1шт.	

*Комплекты присоединительной арматуры поставляются по заказу.

Тип штуцера см. Рис.2: А-с бочонком DIN 2353,
Р-развальцованный ГОСТ 13955,
В-с врезным кольцом ГОСТ 24704.

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики указаны табл.2

Таблица 2

Характеристика	Величина
Диаметр условного прохода DN, мм, не более	5
Наибольшее рабочее давление, МПа	25,5
Наибольший расход КППГ при давлении 25,5МПа, м ³ /ч	300
Наибольшие допустимые потери КППГ, м ³ /ч	3x10 ⁻⁶
Температура эксплуатации, С°	от -45 до +80
Масса, кг	1,5
Габаритные размеры, мм	140x80x160

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

-Клапан ВМА-2000 ЗУ в сборе 1шт.

-Паспорт ДЖЕТ 321 00 00 00 ПС 1шт.

*Монтажные части:

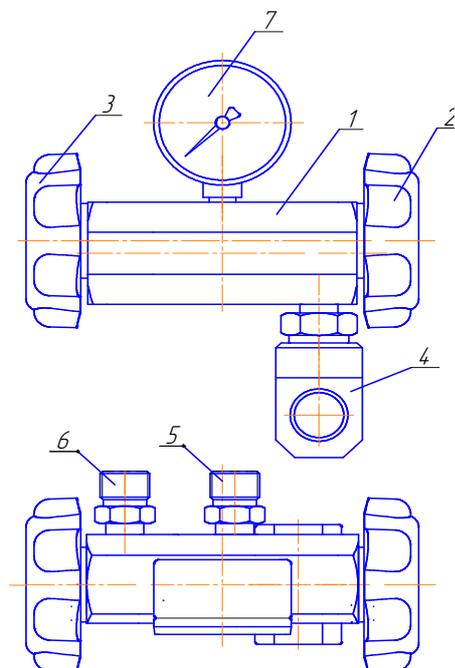
-комплекты см. табл.1

*Запасные части:

-кольцо 007-010-19 по ГОСТ 9833 2 шт.

*Поставляются по заказу.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ



- 1-корпус
- 2-маховик заправочного клапана
- 3-маховик магистрального клапана
- 4-штуцер заправочный
- 5-штуцер баллонный
- 6-штуцер магистральный
- 7-манометр

Рис.1 Клапан ВМА-2000 ЗУ

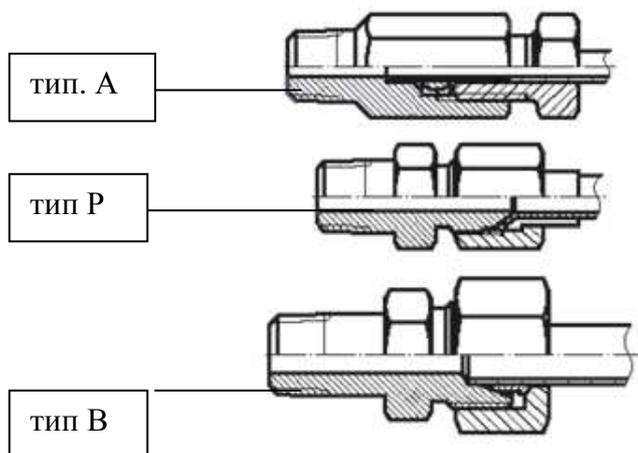
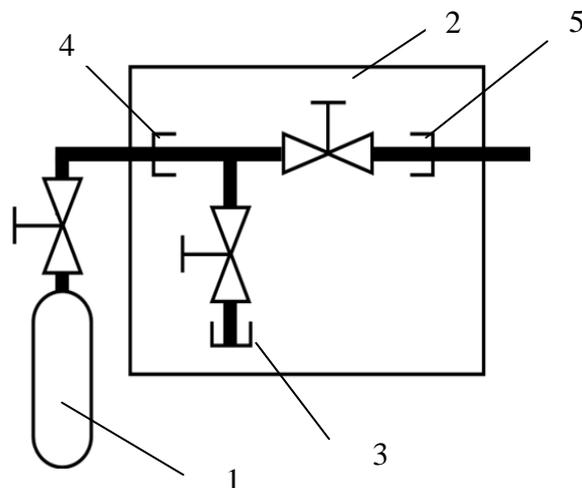


Рис.2. Штуцеры



- 1-баллон
- 2-клапан ВМА-2000 ЗУ
- 3-штуцер заправочный
- 4-штуцер баллонный
- 5-штуцер магистральный

Рис.3 Пневмосхема

4.1 Клапан ВМА-2000 ЗУ установить на кронштейне в удобном для заправки месте автомобиля. Баллонный штуцер клапана 5 соединить трубопроводом со штуцером клапана баллона. Магистральный штуцер 6 соединить с газовой магистралью, идущей к редуктору.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Маховики клапана закрывать усилием руки. Не допускается приложение чрезмерных усилий при их закрытии и открытии.

5.2 В процессе эксплуатации заправочного устройства не допускается воздействия на него механических нагрузок, приводящих к повреждению его деталей.

5.3 Запрещается установка клапана в магистрали газового питания с давлением рабочей среды большим, чем указанное для данного типа клапана условное давление.

5.4 Разборку и ремонт клапана должно производить лицо, назначенное администрацией и прошедшее техминимум по ремонту газовой аппаратуры.

5.5 Маркировка на клапане обозначает:

PN 25,5-номинальное давление, МПа,

DN 5-номинальный диаметр, мм

Jet-товарный знак предприятия,

ЛС-материал корпуса клапана (латунь).

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации клапана необходимо соблюдать:

-«Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» ПБ 03-576-03, утвержденные Госгортехнадзором;

-«Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03;

-Требования ГОСТ 12.2.003 и ГОСТ 12.2.063.

6.2 Присоединительные элементы выходного штуцера должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масла и жиров.

6.3 Категорически запрещается:

-подтягивать детали клапана ЗУ, установленного в магистраль, находящуюся под давлением рабочей среды;

-применять ключи при закрывании маховиков.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Клапан транспортируется любым видом транспорта.

7.2. При транспортировании необходимо соблюдать правила перевозки грузов, действующие на транспорте данного вида.

7.3 Транспортирование и хранение для районов с умеренным и холодным климатом должно соответствовать группе условий 7 (Ж1) по ГОСТ 15150. Для изделий, упакованных в ящики из гофрокартона, транспортирование и хранение по группе условий 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.*

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9. Клапан в исполнении ДЖЕТ 321 00 00 00_____, испытан в соответствии ТУ 4591-010-54455145-2006 и признан годными для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: _____

9.3 Дата выпуска: _____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу клапана в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

11.1 Сертификат соответствия № С-RU.MT42.B.06922 от 01.09.2011.

ЗАО ПО «ДЖЕТ»

Адрес обособленного подразделения (почтовый адрес):

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

Е-mail: jet@svarkajet.ru

<http://www.promjet.ru>