

Горелка газокислородная Г1 "Рубин"

ПАСПОРТ
ДЖЕТ 130 00 00 00 ПС



1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Горелка газокислородная модели Г1 безинжекторная предназначена для использования в производстве для ручной сварки, нагрева, пайки мягким и твердым припоем материала толщиной в пределах от 0,05 мм до 2,0 мм в зависимости от установленного наконечника. В качестве горючего газа может применяться: ацетилен, водород, метан, природный (бытовой) газ, пропан-бутан. Кислород чистотой не ниже 99,2 % по ГОСТ 5583. Малый вес конструкции и гибкие рукава обеспечивают сварку с максимальным контролем.

1.2 Горелка изготавливается климатического исполнения У, ХЛ категории размещения 1 по ГОСТ 15150, для эксплуатации при температуре окружающего воздуха:

от минус 40 до плюс 40°С — при работе на ацетилене, водороде, метане, природном газе;
от минус 20 до плюс 40°С — при работе на пропан-бутане.

1.3 Примеры условного обозначения горелки при заказе см. табл.1:

«Горелка Г1 Рубин ДЖЕТ 130 00 00 00 (1, 2)»- горелка модели Г1 укомплектована наконечниками с мундштуками маркировкой 1, 2.

«Горелка Г1 Рубин ДЖЕТ 130 00 00 00 (К)»- горелка модели Г1 укомплектована наконечниками с мундштуками маркировкой 1, 2, 3, 4, 5 (полный комплект).

Таблица 1

| Обозначение | Модель | Длина, мм | Наконечник с мундштуком в сборе | | |
|-------------------|--------|--------------|---------------------------------|------------|------------|
| | | | Обозначение | Маркировка | Кол-во, шт |
| ДЖЕТ 130 00 00 00 | Г1 | 160 | ДЖЕТ 130 12 00 00 | 1 | 1 |
| | | | -01 | 2 | 1 |
| | | | -02 | 3 | 1 |
| | | | -03 | 4 | 1 |
| | | | -04 | 5 | 1 |

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Техническая характеристика горелки см. табл.2

Таблица 2

| Характеристика | Горелка Г1 | | | | |
|--|---------------------------------|--|-----------|-----------|-----------|
| | Наконечник в сборе (маркировка) | | | | |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Диаметр отверстия мундштука, мм | 0,15* | 0,25* | 0,5 | 0,7 | 1,0 |
| Длина ядра пламени | 2 | 3 | 5 | 6 | 8 |
| Рекомендуемое давление газа, МПа (кгс/см²) | | | | | |
| Кислород | 0,05(0,5) | 0,05(0,5) | 0,05(0,5) | 0,05(0,5) | 0,05(0,5) |
| Горючий газ** | 0,05(0,5) | 0,05(0,5) | 0,05(0,5) | 0,05(0,5) | 0,05(0,5) |
| Рекомендуемый горючий газ | ацетилен водород | природный газ, ацетилен, водород, метан, пропанобутановая смесь | | | |
| Максимальное давление газа, МПа (кгс/см ²) | кислорода | 0,1(1,0) | | | |
| | горючего газа | | | | |
| Максимальный расход газа, л/ч | кислорода | 150 | | | |
| | горючего газа | | | | |
| Проходное сечение рукава du, мм | 4 | | | | |
| Длина рукавов, м | кислорода | 2 | | | |
| | горючего газа | | | | |
| Масса горелки, кг | 0,25 | | | | |
| Габаритные размеры, мм | 160x43x40 | | | | |

Примечания: * Рубиновое сопло.

** Давление применимо для всех горючих газов

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

Горелка в сборе с рукавами Г1 ДЖЕТ 130 00 00 00

1 шт.

Паспорт ДЖЕТ 130 00 00 00 ПС

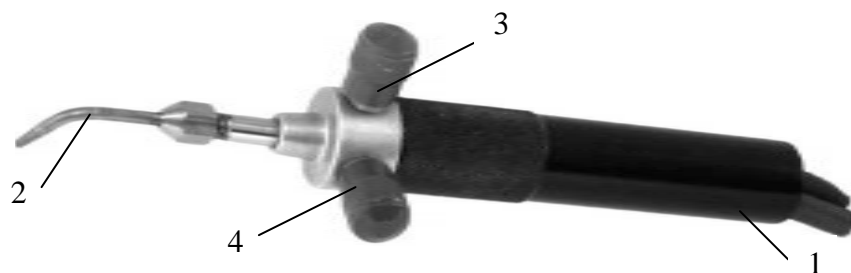
1 шт.

Комплект сменных частей:

Наконечник в сборе №1, 2, 3, 4, 5

1 комплект

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ



1 - ствол с газовыми рукавами

2 - сменный наконечниками

3 - клапан кислорода

4 - клапан горючего

Рис.1 Горелка Г1

4.1 Безинжекционная однопламенная горелка Г1 состоит из ствола 1 с несъемными рукавами и комплекта наконечников 2. Ствол горелки имеет регулировочные клапаны кислорода 3 и горючего газа 4. К стволу по кислородному рукаву, через ниппель с гайкой (резьба М16х1,5 правая) подается кислород, по рукаву горючего газа через ниппель с гайкой (резьба М16х1,5ЛН левая) подается горючий газ. Кислород и горючий газ подаются в горелку под равными давлениями. В смесительной камере происходит смешение кислорода и горючего газа. Образовавшаяся горючая смесь движется по трубке наконечника к выходу мундштука, на выходе из которого смесь горит. Регулирование мощности пламени в пределах одного наконечника производится клапанами. Ступенчатое изменение мощности пламени производится сменой мундштуков.

4.2 Рукава несъемные длиной по 2 метра с цветной защитной оплеткой:

- синего цвета - для кислородного рукава;
- красного цвета - для рукава горючего газа.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Перед работой убедитесь в исправности горелки, проверьте:

- герметичность подсоединения рукавов, всех разъемных соединений;
- правильность подвода кислорода и горючего газа;

5.2 Установите рабочее давление газов в соответствии с таблицей 2 при помощи баллонных редукторов.

Не рекомендуется превышать максимальное давление в рукавах

5.3 Откройте кислородный клапан и продуйте горелку от горючей смеси.

5.3 Откройте на 1/4 оборота кислородный клапан и на 1/2 оборота клапан горючего газа, зажгите горючую смесь. Отрегулируйте клапанами горелки «нормальное» пламя, в случае неправильной формы ядра пламени необходимо прочистить и продуть выходной канал мундштука.

5.4 При отрыве ядра пламени от торца мундштука, погасить горелку, снизить рабочее давление кислорода и горючего газа на редукторах.

5.5 Выключение подачи газов производится в обратном порядке: горючий газ, кислород. При перерыве в работе следует закрыть вентили на баллонах горючего газа и кислорода и, открыв клапаны горелки, выпустить горючий газ и кислород из рукавов.

5.6 Содержите горелку в чистоте. Периодически очищайте наружную поверхность мундштука от нагара и металлических брызг наждачным полотном или мелким напильником, сопло мундштука очищать медной или алюминиевой иглой соответствующего диаметра. Повреждение присоединительных штуцеров не допускается.

5.7 Если при зажигании пламени возникает хлопок, необходимо проверить: герметично ли затянута накидная гайка мундштука, равно и достаточно ли давление кислорода и горючего газа. При хлопках или обратном ударе необходимо быстро перекрыть вентили горелки газовый, а затем кислородный. Хлопки могут наблюдаться и у исправной горелки после продолжительной работы при сильном нагреве мундштука. После обратного удара необходимо прочистить и продуть выходные каналы горелки и мундштука, подтянуть мундштук и накидные гайки.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработки металлов», ПОТ РМ-019-2001;
- «Правила безопасности в газовом хозяйстве», ПБ 12-368-00;
- «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» ПБ 03-576-03;
- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

6.2 Для защиты глаз от воздействия инфракрасных и ультрафиолетовых лучей необходимо использовать защитные очки по ГОСТ 12.4.013, со светофильтрами типа Г3 по ГОСТ 12.4.080.

6.3 Для защиты от шума использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.051.

6.4 Для защиты кожи от ожогов, вызванных излучением, расплавленным металлом, искрами, необходимо использовать защитную спецодежду такую, как перчатки, фартуки, спецобувь и т.д.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Горелка транспортируется любым видом транспорта.

7.2 При транспортировании необходимо соблюдать правила перевозки груза действующие на транспорте данного вида.

7.3 Условия хранения и транспортирования горелки – по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает*

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Горелка модели Г1 ДЖЕТ 130 00 00 00 (_____) изготовлена, обезжирена и испытана в соответствии с ТУ 3645-004-13071510-2006 и признана годной для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: _____

9.3 Дата выпуска: _____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

11.1 Сертификат соответствия № С-RU.AB28.B.05738 от 14.02.2013 .

ЗАО ПО «ДЖЕТ»

Адрес обособленного подразделения (почтовый адрес):

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

Е-mail: jet@svarkajet.ru

<http://www.promjet.ru>