

ОКП 49 9275

## Подводки металлические

## ЭТИКЕТКА

ДЖЕТ 267 00 00 00 ЭТ



Табл.1

Тип подводки	Наименование	Обозначение	Рис.	Количество шт. в поставке
Подводки медные гибкие ПС1 для смесителя	Подводка ПС1 медная Ш 200 мм	ДЖЕТ 267 10 00 00	1	
	Подводка ПС1 медная Ш 400 мм	ДЖЕТ 267 10 00 00-01		
	Подводка ПС1 медная Ш 600 мм	ДЖЕТ 267 10 00 00-02		
	Подводка ПС1 медная Ш 350 мм	ДЖЕТ 267 10 00 00-03		
	Подводка ПС1 медная Ш 500 мм	ДЖЕТ 267 10 00 00-04		
	Подводка ПС1 медная Ш 700 мм	ДЖЕТ 267 10 00 00-05		
	Подводка ПС1 медная Ш 750 мм	ДЖЕТ 267 10 00 00-06		
	Подводка ПС1 медная Ш 1200 мм	ДЖЕТ 267 10 00 00-07		
Подводки медные универсальные ПУ1	Подводка ПУ1 медная G1/2 ГГ 200 мм	ДЖЕТ 267 11 00 00	2	
	Подводка ПУ1 медная G1/2 ГГ 400 мм	ДЖЕТ 267 11 00 00-01		
	Подводка ПУ1 медная G1/2 ГГ 600 мм	ДЖЕТ 267 11 00 00-02		
	Подводка ПУ1 медная G1/2 ГГ 350 мм	ДЖЕТ 267 11 00 00-03		
	Подводка ПУ1 медная G1/2 ГГ 500 мм	ДЖЕТ 267 11 00 00-04		
	Подводка ПУ1 медная G1/2 ГГ 1000 мм	ДЖЕТ 267 11 00 00-05		
	Подводка ПУ1 медная G1/2 ГГ 1200 мм	ДЖЕТ 267 11 00 00-06		
Подводки медные гибкие ПС2 для смесителя	Подводка ПС2 медная Г 200 мм	ДЖЕТ 267 12 00 00	3	
	Подводка ПС2 медная Г 400 мм	ДЖЕТ 267 12.00 00-01		
	Подводка ПС2 медная Г 600 мм	ДЖЕТ 267 12 00 00-02		
	Подводка ПС2 медная Г 500 мм	ДЖЕТ 267 12 00 00-03		
	Подводка ПС2 медная Г 700 мм	ДЖЕТ 267 12 00 00-04		
	Подводка ПС2 медная Г 750 мм	ДЖЕТ 267 12 00 00-05		
	Подводка ПС2 медная Г 1200 мм	ДЖЕТ 267 12.00 00-06		
Подводки латунные жесткие ПС3 для смесителя	Подводка ПС3 латунная Ш 200 мм	ДЖЕТ 267 13 00 00	1	
	Подводка ПС3 латунная Ш 400 мм	ДЖЕТ 267 13 00 00-01		
	Подводка ПС3 латунная Ш 350 мм	ДЖЕТ 267 13 00 00-02		

**1 Назначение и требования к монтажу**

Подводки металлические предназначены для соединения смесителей с трубами подвода горячей и холодной воды, а также для соединения штуцеров и сгонов труб горячего и холодного водоснабжения между собой.

Трубки подводок ПС1, ПУ1 и ПС2 изготовлены из медных труб М2М8х1 ГОСТ 617-72, что позволяет изгибать подводку по месту в процессе ее монтажа. При этом необходимо соблюдать следующие требования:

- минимальное расстояние начала изгиба трубки от места пайки штуцеров к трубке -30мм;
- минимальный радиус изгиба трубки при монтаже-30мм.

Трубки подводок ПС3 изготовлены из латунных труб ДКРНП 8х1 НД Л63 ГОСТ 494-90, имеющих достаточную жесткость, что позволяет закручивать подводки в труднодоступные места за шестигранник противоположного штуцера.

**2. Основные технические данные**

2.1 Рабочее давление для всех типов подводок составляет 1,0 МПа

Расход воды через подводки при давлении 0,05 МПа 4,2 л/мин

Диапазон рабочих температур От +5 до +75 °С

Модель	1-й штуцер		1-я гайка	2-й штуцер	2-я гайка
	наружная резьба M10x1-6g ГОСТ 24705	наружная резьба G1/2"-B ГОСТ 6357	внутренняя резьба G1/2"-B ГОСТ 6357	наружная резьба G1/2"-B ГОСТ 6357	внутренняя резьба G1/2"-B ГОСТ 6357
ПС1	x	-	-	x	-
ПС2	x	-	-	-	x
ПУ1	-	-	x	-	x
ПС3	x	-	-	x	-

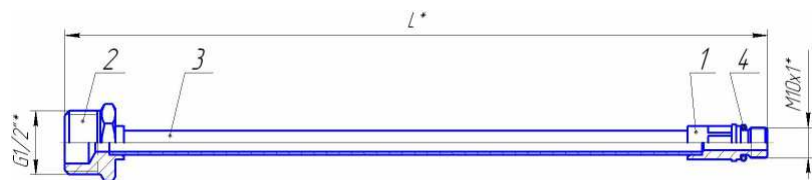


Рис.1 Модели ПС1, ПС3

- 1-штуцер
- 2-штуцер
- 3-трубка
- 4-кольцо уплотнительное

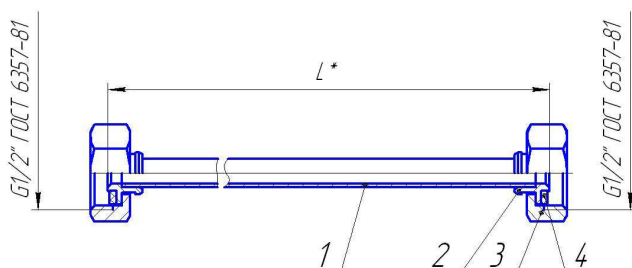


Рис.2 Модель ПУ1

- 1-трубка
- 2-штуцер
- 3-гайка
- 4-прокладка

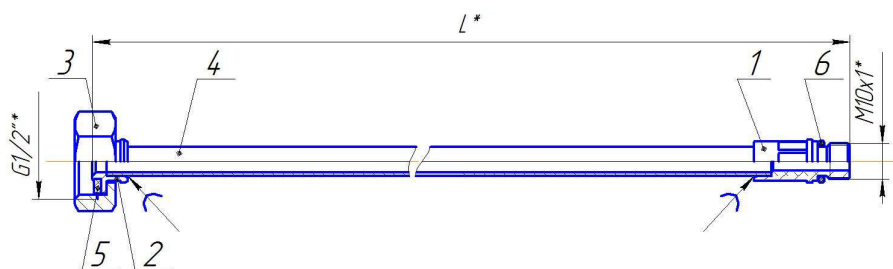


Рис.3 Модель ПС2

- 1-штуцер
- 2-штуцер
- 3-гайка
- 4-трубка
- 5-прокладка
- 6-кольцо уплотнительное

### 3 Свидетельство о приемке

3.1 Подводки жесткие изготовлены, испытаны, обезжирены, согласно ТУ 4992-012-54455145-2009, соответствуют требованиям настоящих технических условий и комплекту КД.

Отметка о приемке:

Дата выпуска \_\_\_\_\_

### 4 Гарантии изготовителя

4.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения эксплуатации.

4.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 36-ти месяцев со дня выхода их в эксплуатацию.

### 5 Особые отметки

5.1 Подводки обезжирены в соответствии с ОСТ 26-04-312-83

### ЗАО ПО «ДЖЕТ»

Адрес обособленного подразделения (почтовый адрес):

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

E-mail: [jet@svarkajet.ru](mailto:jet@svarkajet.ru)

<http://www.promjet.ru>